



STOWARZYSZENIE INŻYNIERÓW I TECHNIKÓW MECHANIKÓW POLSKICH
Ośrodek Rzeczoznawstwa i Usług Technicznych w Białymstoku

SIMP – INTERMECH Artur Jewdosiuk

15-044 Białystok, ul. Piasta 35/12, tel. +48 606 250 111, NIP 542-109-55-61;
e-mail: ajewdosiuk@wp.pl <http://www.wycenamaszyn.bialystok.pl>

RAPORT Z WYCENY

wartości rynkowej środków technicznych/technicznego majątku ruchomego
na zlecenie:

Zakład Poligraficzny Waldemar Gnatowski w upadłości
07-410 Ostrołęka Ławy ul. Graniczna 8;

łącna wartość rynkowa netto (bez podatku VAT) środków technicznych ustalona
wg. stanu i poziomu cen na grudzień 2022r
wynosi:..... 657.103,00 PLN

Autor opracowania:

mgr inż. Artur Jewdosiuk
Dyplomowany Rzeczoznawca SIMP
specjalność: wycena maszyn, urządzeń i pojazdów,
uprawnienia zawodowe nr: 703
Biegły Sądowy nr A-4500-259/18 Sądu Okręgowego w Białymstoku oraz
Biegły Skarbowy nr. 29 Izby Administracji Skarbowej w Białymstoku
w zakresie: wycena maszyn, urządzeń i pojazdów,

dn. 30.01.2023r.

Zestawienie oszacowanej wartości rynkowej środków technicznych w wg. stanu i cen na grudzień 2022r.

Lp	Numer w spisie inwentarza	Nazwa	Wartość rynkowa netto [PLN]
1.	5	Maszyna drukująca offsetowa ADAST ROMAYOR	1.080,00
2.	6	Spinarka DEFTALIN	600,00
3.	9	Belownica/prasa pozioma automatyczna kanałowa z wiązaniem HOMA BP3200 nr. fabr.: 862318 rok prod: 1986 waga: 4.170 kg;, wydajność: 3-4 bele (90x95x110cm, 400-450 kg) na godzinę, nacisk: 32tony,	20.000,00
4.	10	Bigówka KIRBY 2600	1.500,00
5.	11	Bigówka KIRBY 2000	1.200,00
6.	12	Bigówka KIRBY 3000	1.800,00
7.	14	Brama segmentowa ręczna 290x265	675,00
8.	15	Brama segmentowa ręczna 310x266	729,00
9.	16	Urządzenie (zbiornik) do oczyszczania wody CAMERON (przy BOBST flexo)	2.400,00
10.	18	Kopiorama POLYGRAF COPYTOP 640/1	600,00
11.	20	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA TLP2824 – 2005r i TLP2844 – 2006r (2 szt. – kpl.)	400,00
12.	21	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA ZM600 – 2014r	1.600,00
13.	22	Drukarka (szerokoformatowa do A2) EPSON STYLUS PRO 4800 atramentowa (EPSON ULTRACHROME K3)	1.120,00
14.	24	Foliarka GEMA - do owijania palet folią	1.536,00
15.	25	Foliarka PAPERPLAST numer fabr.: 10414	30.400,00
16.	33	Klimatyzator – Whirpool airpol – naświetlarni – uszkodzony	90,00
17.	34	Klimatyzator - Whirpool airpol w pom. biurowym	600,00
18.	35	Kocioł na eko-groszek MARKUS z podajnikiem i nadmuchem 100 kW	960,00
19.	36	Kocioł grzewczy HOVAL	600,00
20.	37	Kocioł grzewczy HOVAL UNO3 z palnikiem Riello	1.500,00
21.	39	Kompresor ECOAIR typ: D50 nr. fabr.: 1071046 moc: 37 kW rok prod.: 2000;	2.025,00
22.	40	Krajarka JURMET do cięcia gilz – rok prod: 2003r nr. fabr.: 195/03, ciężar: 135 kg; gabaryty: 1700x1400x600 moc: 0,55 kW;	1.575,00
23.	42	Linia do oprawy zeszytowej ROSBACK A4+	12.000,00
24.	44	Maszyna do sztancowania tygiel ML100	28.800,00
25.	45	Maszyna do sztancowania tygiel RS Chiny model: ML675 nr. fabr: 026 rok prod.: 2003 format: 675x485	12.960,00
26.	48	Maszyna pakująca media minipack – zgrzewarka do „wielopaków”	20.800,00
27.	51	Monitoring -zestaw	2.500,00
28.	52	Myjka do polimerów – zbiornik ze stali nierdzewnej 2000x600	6.750,00
29.	53	Myjka do wałków rastrowych	13.500,00
30.	54	Nacinarka TYP 381A NR F 535066073 (przyrząd do nacinania papieru)	405,00
31.	55	Nagrzewnica olejowa M1050	2.210,00
32.	56	Namiot pu ok. 465m2	10.500,00
33.	57	Namiot z dachem dwuspadowym pu ok 250m2	9.375,00
34.	58	Namiot obudowany blachą pu ok. 150 m (wiata)	3.750,00

35.	59	Naświetlarka HEIDELBERG Herkules Basic format A2	3.960,00
36.	61	Oklejarka juniorbinder ZACHINI Włochy nr. fabr.: 003 rok prod: 1995	7.680,00
37.	65	Owijarka do paler OPTIPACK	10.115,00
38.	66	Półautomat do taśmowania	800,00
39.	67	Prasa do makulatury	3.600,00
40.	68	Przekrawacz do papieru szer. ok. 1000mm	8.400,00
41.	69	Przepycharka do etykiet OBR SM BOSMAL	7.200,00
42.	70	Przewijarka do etykiet model: TP-202CE nr. fabr.: S3050317 rok prod.: 2003; - nie sprawna	1.125,00
43.	71	Przewijarka LESKO typ/model: RLS 271.01.2 nr. fabr.: 040919 rok prod.: 2004;	33.600,00
44.	72	Panczerka TARN YUN TY-100C nr. fabr.: 2243 rok prod.: 2007;	2.072,00
45.	63	Roller - bigówka S250	4.480,00
46.	80	Serwer DELL POWER EDGE T310 2010r	1.500,00
47.	83	Falcerka STHAL T52/4-4-X	11.200,00
48.	86	Składarko sklejkarka VEGA 750	28.800,00
49.	88	Sloter drukujący PETERS – 3-kolory z rotacją	54.000,00
50.	89	Sloter drukujący PETERS – 2 kolory	10.800,00
51.	91	Sprężarka śrubowa HAZE-uszkodzona 2006r	2.430,00
52.	92	Sprężarka śrubowa WALTER SKTG 15	7.500,00
53.	93	Stacja graficzna DELL (naświetlarnia)	1.350,00
54.	94	Stacja transformatorowa – słupowa ok. 1000 KVA	54.000,00
55.	96	Szczeliniarka/wykrawarka HMB Barzycki 2,80 nr. fabr.: 260507 masa: 820 kg, rok prod.: 2006;	5.040,00
56.	97	Szlifierka do rakli GR-800	7.000,00
57.	102	Tester zgniotu tektury	1.575,00
58.	108	Wiązarka palet Legamatic	750,00
59.	103	Maszyna do sztancowania tygiel WILLIAM CROSLAND typ: TVF/09 nr. fabr.: 235/NK format: 1280X1650 rok prod.: 1989;	76.800,00
60.	111	Wózek ręczny do transportu rolek typ: HG25 Chiny/ZAKREM	1.920,00
61.	117	Wycinarka walcowa	360,00
62.	119	Wyrzutnik ścinki – zespół wentylatorów + instalacja/orurowanie	1.125,00
63.	120	Wywoływarka MERCURY HORSEL – 1995r	2.025,00
64.	123	Zszywarka - ANGRO	756,00
65.	124	Drukarka XEROX 770 COLOUR PRESS	12.600,00
66.		KOTŁOWNIA PAROWA – kocioł SEFAKO EOG 2,8 wydajność: 2,5 t/h nr. 2732004 rok prod.: 1996 + osprzęt;	96.000,00

Razem: 657.103,00 PLN

PODSTAWA FORMALNA

Zleceniodawca: Zakład Poligraficzny Waldemar Gnatowski w upadłości
07-410 Ostrołęka Ławy ul. Graniczna 8;

Zleceniobiorca: SIMP-INTERMECH Artur Jewdosiuk
15-044 Białystok ul. Piasta 35/12

PODSTAWA MERYTORYCZNA

Oględziny wycenianych środków technicznych.

Informacje dotyczące wycenianych środków technicznych uzyskane od pracowników Zleceniodawcy;

Informacje o cenach wywoławczych z rynku środków technicznych zbliżonych do wycenianych.

Informacje o produkowanych środkach technicznych zbliżonych do wycenianych.

Standardy zawodowe rzeczoznawców majątkowych SIMP.

Książki inwentarzowe, dokumenty OT, dokumentacja techniczna;

Informacje od aktualnych użytkowników wycenianych środków technicznych.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyn przez pracowników podczas pracy (Dz. U. 2002, Nr 191, poz. 1596) ze zm. (Dz. U. z 2003 r., nr 178, poz. 1745);

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20 grudnia 2005r w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz. U. nr 529 poz. 2170);

CEL OPRACOWANIA

Celem opracowania jest ustalenie szacunkowej wartości rynkowej środków technicznych do sprzedaży.

ZAKRES OPRACOWANIA

Wizja lokalna w miejscu aktualnego użytkowania środków technicznych.

Podstawowe dane identyfikacyjne oraz ogólna ocena stanu technicznego wycenianych środków technicznych oraz ogólna analiza rynku.

Wycena aktualnej wartości rynkowej środków technicznych.

Dokumentacja fotograficzna.

WIZJA LOKALNA

Oględziny wycenianych maszyn i urządzeń przeprowadziłem trzykrotnie w dniach 10.11.2022r, 02.12.2022r oraz 18.01.2023r. Podczas oględzin środki techniczne objęte wyceną, były zlokalizowane na terenie zorganizowanego zakładu w miejscowości Różan i Ostrołęka.

Po ogólnym zapoznaniu się z dokumentacją przeprowadziłem oględziny zewnętrzne oraz sprawdziłem rzeczową zgodność i kompletność wycenianych ruchomości.

Wykonałem dokumentację fotograficzną wycenianych ruchomości.

METODA PRZEPROWADZENIA WYCENY.

Wartość rynkowa przy kontynuacji działania jest rodzajem wartości rynkowej odnoszącej się do ruchomości, które mogłyby dalej działać w tym samym miejscu, w tej samej formule. W tym przypadku systematyczna wyprzedaż towarów handlowych po bardzo atrakcyjnych cenach na dotychczasowym rynku w nieograniczonym czasie.

Wartość rynkowa

Wartość rynkowa stanowi najbardziej prawdopodobną cenę przy której można oczekiwać, że przedmiot wyceny zostanie sprzedany przy uwzględnieniu następujących założeń:

- występują niezależne od siebie strony transakcji;
- występuje wystarczający czas negocjacji, uwzględniający rodzaj i zakres majątku;
- wartości oszacowania są niezmiennie w ciągu całego okresu negocjacji;
- obiekty transakcji zostaną swobodnie wystawiane na rynku;
- strony nie działają w sytuacji przymusowej;
- nie jest brana pod uwagę żadna wyższa cena, którą mógłby zapłacić kupujący z powodu specjalnego zainteresowania.

Sposoby określania wartości rynkowej

Szacowanie wartości technicznego majątku ruchomego realizowane jest przy wykorzystaniu przez rzeczoznawcę podejścia porównawczego lub kosztowego.

Podejście porównawcze.

Podejście porównawcze oparte jest zawsze na analizie rynku wtórnego. W podejściu porównawczym stosowana jest: metoda porównywania parami, metoda analizy trendu (tendencji, zmiany) cen ofertowych, metoda porównania bezpośredniego lub któraś z metod bezpośrednich analizy rynku.

Oszacowanie wartości przedmiotu wyceny, bez względu na zastosowaną metodę, winno być zawsze oparte na znajomości cen transakcyjnych (ofertowych) takich samych lub podobnych, porównywalnych obiektów.

Jeśli przyjęte do porównania obiekty nie są dokładnie takie same jak obiekt wyceniany, to przeprowadza się normowanie cen ofertowych, czyli koryguje się ceny w odniesieniu do zidentyfikowanych atrybutów. Korekty te wynikają najczęściej z różnic parametrów atrybutów generalnych, którymi są: wiek, przebieg, wyposażenie, model, stan techniczny, a także skutki różnic miar parametrów wynikłych z uwzględnienia innych, ważnych atrybutów szczegółowych.

Podejście porównawcze da się zastosować w sytuacji istnienia zrównoważonych i monitorowanych rynków wtórnych. W podejściu porównawczym uzyskujemy informacje o skumulowanym ubytku wartości przedmiotu wyceny.

Wartość rynkową maszyn i urządzeń określa się przez porównanie wartości transakcyjnych obiektów technicznie jednorodnych na wolnym rynku w zbliżonym czasie z wycenianym obiektem przy zastosowaniu cech (atrybutów) porównawczych obejmujących charakterystyczne i znaczące wielkości takie jak typ, rok produkcji, stan techniczny i parametry techniczno-eksploatacyjne.

Odpowiednie porównanie atrybutów pozwala na określenie współczynników zwiększających lub zmniejszających wartość transakcyjną i określenie w ten sposób wartości szacowanego składnika majątkowego.

Do określenia wartości rynkowej ruchomości w przypadku dobrze rozwiniętego rynku wtórnego stosuje się *podejście porównawcze, metodę porównywania parami lub metodę porównania bezpośredniego*.

Podejście porównawcze polega na określeniu wartości maszyny lub urządzenia przy założeniu, że wartość wycenianego obiektu jest równa cenie, jaką uzyskano (lub można uzyskać) za obiekty podobne, które były (lub mogą być) przedmiotem obrotu rynkowego, skorygowanej ze względu na cechy różniące te obiekty i ustalone z uwzględnieniem zmian cen na skutek upływu czasu.

Metoda porównywania parami polega na:

- zdefiniowaniu rynku, na którym znajduje się przedmiot wyceny – maszyna lub urządzenie;
- określeniu cech rynkowych przedmiotu wyceny, mających wpływ na wysokość ceny wraz z określeniem wag cech rynkowych;
- opisie technicznym wycenianego przedmiotu wyceny;
- wyborze kilku podobnych maszyn, urządzeń w obrębie tego samego typu, rodzaju, grupy, które zostały wcześniej sprzedane (lub mogą być sprzedane – oferty) i których ceny transakcyjne (lub oferty cenowe) można ustalić – z podaniem ich opisu technicznego;
- utworzeniu par porównawczych maszyn lub urządzeń w których cechy wycenianego przedmiotu wyceny porównuje się kolejno z cechami każdej z wybranych maszyn lub urządzeń;
- wyliczeniu poprawek kwotowych stanowiących wynik uwzględnienia różnicy cech i przypisanych im wag pomiędzy maszyną lub urządzeniem będącym przedmiotem wyceny a maszynami, urządzeniami wybranymi do porównania;
- określeniu wartości przedmiotu wyceny z każdej pary porównawczej jako ceny transakcyjnej/ofertowej skorygowanej o sumę poprawek kwotowych;
- wyliczeniu wartości rynkowej przedmiotu wyceny jako średniej arytmetycznej lub średniej ważonej z wartości uzyskanych z porównań w poszczególnych parach.

Metoda porównywania bezpośredniego polega na:

- zdefiniowaniu rynku, na którym znajduje się przedmiot wyceny – maszyna lub urządzenie;
- znalezieniu notowań wartości bazowych maszyny lub urządzenia identycznego co do cech nominalnych z przedmiotem wyceny;
- ustaleniu średniej wartości zestandaryzowanego reprezentanta (wartość bazowa);

- liczbowym wyrażeniu różnic pomiędzy miarami atrybutów dla zestandaryzowanego reprezentanta i przedmiotu wyceny;
- przypisaniu różnicom miar kolejnych atrybutów odpowiednich korekt.
- wyliczeniu wartości rynkowej przedmiotu wyceny poprzez skorygowanie o oszacowane korekty wartości bazowej.

Podejście kosztowe.

Podejście kosztowe oparte jest na zasadzie substytucji, tzn. przyjmuje się założenie, że świadomy, a więc poinformowany i zorientowany w warunkach rynkowych nabywca nie zapłaci więcej za środek techniczny (środek trwały) niż wynosi koszt wytworzenia środka zastępczego, o tej samej użyteczności co obiekt wyceniany.

Podejście to zakłada, że maksymalną wartością środka technicznego (środka trwałego) dla świadomego nabywcy jest kwota równa cenie budowy lub zakupu nowego obiektu o tej samej użyteczności.

Jeśli przedmiot wyceny nie jest nowy, to aktualny koszt obiektu nowego musi zostać pomniejszony o sumę odpowiadającą wszystkim formom utraty (ubytku, deprecjacji) wartości.

Metodami szacowania w podejściu kosztowym są: metoda deprecjacji kosztu zastąpienia lub kosztu odtworzenia oraz metoda analizy wieku i okresu „życia”.

Metoda deprecjacji kosztu zastąpienia lub odtworzenia

W celu oszacowania wartości rynkowej ruchomości w podejściu kosztowym metodą deprecjacji kosztu, od kosztu zastąpienia lub kosztu odtworzenia nowego środka technicznego (środka trwałego) należy odjąć odpowiednie wielkości utraty wartości.

Oszacowanie utraty wartości w metodzie deprecjacji

Utratę wartości z przyczyn fizycznych, funkcjonalnych (wewnętrznych) i ekonomicznych (zewnętrznych) szacuje się obliczając stopnie utraty wartości odpowiednio i w kolejności wymienionych przyczyn.

Stopień utraty wartości z przyczyn fizycznych

Stopień utraty wartości z przyczyn fizycznych określa się w każdym przypadku szacowania w podejściu kosztowym metodą deprecjacji wartości.

Jeśli środek techniczny (środek trwały) jest eksploatowany prawidłowo, jest kompletny, nie ma uszkodzeń awaryjnych i nadaje się do dalszej eksploatacji, to ubytek wartości z przyczyn fizycznych wynika wyłącznie ze stosunku efektywnego czasu użytkowania do średniego, normalnego czasu eksploatacji lub do średniej żywotności. Jest to stopień utraty wartości z przyczyn fizycznych wywołanych normalną eksploatacją obliczony przy uproszczonym założeniu liniowej relacji wartości do wieku

Każda niekompletność, skutek awarii i niesprawność środka technicznego (środka trwałego) nie wynikająca z normalnej eksploatacji, skutkuje koniecznością naprawy i podwyższa utratę wartości z przyczyn fizycznych. Koszt takiej koniecznej naprawy jest

podstawą obliczenia drugiego, dodatkowego składnika stopnia utraty wartości z przyczyn fizycznych. Ten drugi składnik można obliczyć ze stosunku kosztu usunięcia niekompletności, awarii lub niesprawności do kosztu zastąpienia lub odtworzenia środka technicznego nowego z wagą (mnożnikiem) równą $(1 - \text{stopień utraty wartości z przyczyn fizykochemicznych wywołanych normalną eksploatacją})$.

Stopień utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych (wewnętrznych)

Stopień utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych wynika pośrednio z proporcji zmian parametrów technicznych przedmiotu wyceny i środka technicznego (środka trwałego) nowszej generacji, jeśli taka istnieje.

Pomocą w określeniu wielkości tego stopnia utraty wartości mogą być proporcje danych nominalnych przedmiotu wyceny i istniejącego, współcześnie wytwarzanego środka technicznego (środka trwałego), np. proporcje wynikłe z wydajności, sprawności, cyklu taktowania, kosztu jednostkowego wytworzenia produktu, itd.

Wskazówką dla określenia stopnia utraty wartości z przyczyn funkcjonalnych może być relacja kosztu zastąpienia do kosztu odtworzenia lub wysokości kosztu modernizacji w celu doprowadzenia obiektu wycenianego do właściwości działania, jakie posiada obiekt nowszej generacji.

W przypadku nadmiernych kosztów operacyjnych miarą ubytku wartości z przyczyn funkcjonalnych jest zdyskontowana nadwyżka kosztu operacyjnego.

Stopień utraty wartości z przyczyn ekonomicznych (zewnętrznych)

Stopień utraty wartości z przyczyn ekonomicznych szacuje się na podstawie oceny wpływu skutków zewnętrznych na spadek atrakcyjności rynkowej przedmiotu wyceny lub na popyt na dany rodzaj wytworu lub usługi.




Do obliczeń przyjęto uśrednione kursy walut NBP z miesiąca listopada i grudnia 2022r na poziomie: 1 USD = 4,40 PLN i 1 EUR = 4,70 PLN

OPIS WYCENIANYCH ŚRODKÓW TECHNICZNYCH.




Lp	Nazwa	Numer w spisie inwentarza	
1.	Maszyna drukująca offsetowa ADAST ROMAYOR	5	 <p>2022/11/10</p>
2.	Spinarka DEFTALIN	6	 <p>2023/01/18</p>
3.	<p>Belownica/prasa pozioma automatyczna kanałowa z wiązaniem HOMA BP3200 nr. fabr.: 862318 rok prod: 1986 waga: 4.170 kg, wydajność: 3-4 bele (90x95x110cm, 400-450 kg) na godzinę, nacisk: 32tony,</p>	9	 <p>2023/01/18</p>




4.	Bigówka KIRBY 2600	10	
5.	Bigówka KIRBY 2000	11	
6.	Bigówka KIRBY 3000	12	
7.	Brama segmentowa ręczna 290x265	14	
8.	Brama segmentowa ręczna 310x266	15	




9.	Urządzenie (zbiornik) do oczyszczania wody CAMERON (przy BOBST flexo)	16	 <p>2023/01/18</p>
10.	Kopiorama POLYGRAF COPYTOP 640/1	18	 <p>2023/01/18</p>
11.	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA TLP2824 – 2005r i TLP2844 – 2006r (2 szt. – kpl.)	20	 <p>2022/11/10</p>




		 <p>2023/01/18</p>
12.	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA ZM600 – 2014r	 <p>2023/01/18</p>
13.	Drukarka (szerokoformatowa do A2) EPSON STYLUS PRO 4800 atramentowa (EPSON ULTRACHROME K3)	 <p>2022/11/10</p>




14.	Foliarka GEMA - do owijania palet folią	24	
15.	Foliarka PAPERPLAST numer fabr.: 10414	25	
16.	Klimatyzator – Whirpool airpol – naświetlarni – uszkodzony	33	
17.	Klimatyzator - Whirpool airpol w pom. biurowym	34	

18.	Kocioł na eko-groszek MARKUS z podajnikiem i nadmuchiem 100 kW	35	 <p>2023/01/18</p>
19.	Kocioł grzewczy HOVAL	36	 <p>2023/01/18</p>
20.	Kocioł grzewczy HOVAL UNO3 z palnikiem Riello	37	 <p>2023/01/18</p>




21.	<p>Kompresor ECOAIR typ: D50 nr. fabr.: 1071046 moc: 37 kW rok prod.: 2000;</p>	39	
22.	<p>Krajarka JURMET do cięcia gilz – rok prod: 2003r nr. fabr.: 195/03, ciężar: 135 kg; gabaryty: 1700x1400x600 moc: 0,55 kW;</p>	40	
23.	<p>Linia do oprawy zeszytowej ROSBACK A4+</p>	42	
24.	<p>Maszyna do sztancowania tygieł ML100</p>	44	<p>Brak możliwości wykonania zdjęcia (pod makulaturą)</p>




25.	Maszyna do sztancowania tygiel RS Chiny model: ML675 nr. fabr: 026 rok prod.: 2003 format: 675x485	 <p>2023/01/18</p>
26.	Maszyna pakująca media minipack – zgrzewarka do „wielopaków”	 <p>2023/01/18</p>
27.	Monitoring -zestaw	 <p>2023/01/18</p>




28.	Myjka do polimerów – zbiornik ze stali nierdzewnej 2000x600	52	 <p>2023/01/18</p>
29.	Myjka do wałków rastrowych	53	 <p>2023/01/18</p>
30.	Nacinarka TYP 381A NR F 535066073 (przyrząd do nacinania papieru)	54	 <p>2023/01/18</p>

31.	Nagrzewnica olejowa M1050	55	 A photograph of a large, cylindrical oil heater with a metal grille on the front, sitting on a wooden pallet. The heater is dark and appears to be in a storage area with cardboard boxes and other equipment in the background. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.
32.	Namiot pu ok. 465m2	56	 A wide-angle photograph showing the interior of a large, long tent or warehouse structure. The floor is concrete, and the walls are made of metal siding. The roof is a translucent material supported by a metal frame. There are stacks of cardboard boxes and other materials on the floor. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.
33.	Namiot z dachem dwuspadowym pu ok 250m2	57	 A photograph of the interior of a tent with a gabled roof. The roof is made of translucent material supported by a metal frame. The floor is concrete, and there are stacks of cardboard boxes and other materials on the floor. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.




<p>34.</p> <p>Namiot obudowany blachą pu ok. 150 m (wiata)</p>	<p>58</p>	 <p>2023/01/18</p>
<p>35.</p> <p>Naswietlarka HEIDELBERG Herkules Basic format A2</p>	<p>59</p>	 <p>2023/01/18</p>
<p>36.</p> <p>Oklejarka juniorbinder ZACHINI Włochy nr. fabr.: 003 rok prod: 1995</p>	<p>61</p>	 <p>2023/01/18</p>




37.	Owijarka do palet OPTIPACK	65	
38.	Półautomat do taśmowania	66	
39.	Prasa do makulatury	67	




40.	Przekrawacz do papieru szer. ok. 1000mm	68	
41.	Przepycharka do etykiet OBR SM BOSMAL	69	
42.	Przewijarka do etykiet model: TP-202CE nr. fabr.: S3050317 rok prod.: 2003; - nie sprawna	70	




43.	<p>Przewijarka LESKO typ/model: RLS 271.01.2 nr. fabr.: 040919 rok prod.: 2004;</p>	71	 <p>A photograph of a LESKO RLS 271.01.2 winding machine in a workshop. The machine is a large, industrial-grade device with multiple rollers and a control panel. It is processing a roll of material with a colorful pattern. The date stamp '2022/11/10' is visible in the bottom right corner of the image.</p>
44.	<p>Panczerka TARN YUN TY- 100C nr. fabr.: 2243 rok prod.: 2007;</p>	72	 <p>A photograph of a TARN YUN TY-100C machine, which appears to be a type of press or folder. It has a large, flat, white surface and a control panel on the right side. The date stamp '2022/11/10' is visible in the bottom right corner of the image.</p>
45.	<p>Roller - bigówka S250</p>	63	 <p>A photograph of a roller machine, identified as a 'bigówka S250'. The machine is a large, industrial-grade device with a prominent roller and a control panel. It is situated in a workshop environment. The date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.</p>

46.	Serwer DELL POWER EDGE T310 2010r	80	
47.	Falcerka STHAL T52/4-4-X	83	
48.	Skladarko sklejkarka VEGA 750	86	




49.	Sloter drukujący PETERS – 3-kolory z rotacją	88	
50.	Sloter drukujący PETERS – 2 kolory	89	
51.	Sprężarka śrubowa HAZE- uszkodzona 2006r	91	

52.	Sprężarka śrubowa WALTER SKTG 15	92	 <p>A photograph of a screw compressor unit. The unit is grey with a prominent yellow panel in the center. On the yellow panel, the word 'WALTER' is written in large blue letters, with 'KOMPRESORTECHNIKI' below it. At the bottom of the yellow panel, 'SKTG 15' is visible. To the left of the unit, a gas cylinder is partially visible. The background shows a workshop or storage area with various items. A date stamp '2023/01/18' is in the bottom right corner.</p>
53.	Stacja graficzna DELL (naświetlarnia)	93	 <p>A photograph of a graphic station. It features a black Dell monitor on a wooden desk. To the right of the monitor is a black Dell tower PC. In front of the monitor, there are several sheets of paper, some with technical drawings or documents. A date stamp '2023/01/18' is in the bottom right corner.</p>
54.	Stacja transformatorowa – słupowa ok. 1000 KVA	94	 <p>A photograph of a tall utility pole. The pole is dark and has a transformer mounted on it. Various electrical equipment, including meters and switches, are attached to the pole. The background shows a residential area with houses and trees under an overcast sky. A date stamp '2023/01/18' is in the bottom right corner.</p>

<p>55.</p> <p>Szczeliniarka/wykrawarka HMB Barzycki 2,80 nr. fabr.: 260507 masa: 820 kg, rok prod.: 2006;</p>	<p>96</p>	 <p>A large industrial machine, likely a sealant or cutter, with a blue frame and a green upper section. It has a metal safety cage on top. The machine is situated in a workshop with various items like boxes and a table nearby. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.</p>
<p>56.</p> <p>Szlifierka do rakli GR-800</p>	<p>97</p>	 <p>A grinding machine with a blue frame and a long metal table. It is used for grinding blades. The machine is in a workshop setting with various tools and materials around it. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.</p>
<p>57.</p> <p>Tester zgniotu tektury</p>	<p>102</p>	 <p>A mechanical tester used for testing the compression of paper. It has a metal frame and a central mechanism with a handle. The machine is placed on a wooden table in a workshop. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.</p>

58. Wiązarka palet Legamatic	108	 A green and yellow Legamatic pallet strapping machine is shown in a warehouse. The machine has a large yellow horizontal beam and a green vertical frame. A white fabric is draped over the machine. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.
59. Maszyna do sztancowania tygiel WILLIAM CROSLAND typ: TVF/09 nr. fabr.: 235/NK format: 1280X1650 rok prod.: 1989;	103	 A black industrial machine for cutting tiles is shown in a warehouse. The machine has a large table with a roll of material on it. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.
60. Wózek ręczny do transportu rolek typ: HG25 Chiny/ZAKREM	111	 A manual pallet truck is shown in a warehouse. The truck is black and has a large roll of material on it. A date stamp '2023/01/18' is visible in the bottom right corner of the image.

61.	Wycinarka walcowa	117	
62.	Wyrzutnik ścinki – zespół wentylatorów + instalacja/orurowanie	119	
63.	Wywoływarka MERCURY HORSEL – 1995r	120	

64.	Zszywarka - ANGRO	123	
65.	Drukarka XEROX 770 COLOUR PRESS	124	
66.	KOTŁOWNIA PAROWA – kocioł SEFAKO EOG 2,8 wydajność: 2,5 t/h nr. 2732004 rok prod.: 1996 + osprzęt;		

OSZACOWANIE WARTOŚCI RYNKOWEJ

OCENA STAU TECHNICZNEGO

Ocenę stanu technicznego wycenianych maszyn i urządzeń przeprowadzono na podstawie oględzin i informacji od dotychczasowego użytkownika.

Rok produkcji ustalono na podstawie trwale naniesionych oznaczeń na tabliczkach znamionowych, dokumentacji lub przyjęto na podstawie szacunku.

Przy ocenie stanu technicznego uwzględniono specyfikę oceny zbiorowości maszyn i urządzeń.

Sprawdzono wymagane oznaczenia znakiem CE.

Szczegółowa ocena stanu technicznego poszczególnych maszyn i urządzeń wyrażona ubytkiem wartości środka technicznego z przyczyn fizycznych zamieszczona jest w tabeli obliczeniowej.

ANALIZA RYNKU I WYBÓR METODY WYCENY

Na potrzeby wyceny przeanalizowano rynek wtórny na maszyny, urządzenia identyczne i podobne do maszyn, urządzeń wycenianych.

Wykaz portali internetowych z ofertami sprzedaży które były analizowane:

<https://www.alibaba.com> <http://www.jspackmach.com> <https://opakowania.com.pl>
<https://www.pressdepo.com> <https://www.exapro.pl> <https://www.machinio.com>
<http://www.lidograf.pl> <https://www.machineseecker.pl>
<https://www.capitalequipsolutions.com> <https://www.machineryag.com> <https://www.coci-sa.com> <https://allegrolokalnie.pl> <https://versor.pl> <https://sprzedajemy.pl>
<https://www.olx.pl> <https://www.biznesoferty.pl> <http://www.drukarstwo.pl>
<https://boxprou.pl> <https://cmserviceitalia.it> <https://www.resale.info>
<https://www.graph4print.com> <https://igrit.pl/ogloszenie/gielda-opakowan-maszyny-do-pakowania> <https://www.kitmondo.com> <https://www.oversys.eu> <http://drukarne.com.pl>
<https://www.papertek.de> <https://www.encuentra24.com> <https://www.werktuigen.com>
<https://gbc.net.br> <https://boxprou.pl> <https://qdfullonrichance.en.made-in-china.com>

Analiza rynku wtórnego wykazała, że aktualnie są oferty sprzedaży na największych portalach internetowych pośredniczących w handlu używanymi maszynami poligraficznymi – maszyny/urządzenia technologicznie zbliżone do maszyn/urządzeń wycenianych.

Na podstawie analizy rynku oceniam, że jest zrównoważony rynek wtórny na maszyny/urządzenia zbliżone do maszyny/urządzenia wycenianego – co skutkuje tym, że jest możliwość dokonania wyceny w podejściu porównawczym. Z uwagi na powyższe w wycenie zastosowałem podejście rynkowe/porównawcze metodę/technikę porównywania bezpośredniego ponieważ jest możliwość ustaleniu średniej wartości zestandardyzowanego reprezentanta (wartości bazowej) oraz oszacowania korekt z przyczyn fizycznych, funkcjonalnych i ekonomicznych wycenianych maszyn i urządzeń z identycznymi lub podobnymi maszynami i urządzeniami, w odniesieniu do których dostępne są informacje cenowe, takim jak na przykład porównanie z ofertami rynkowymi dotyczącymi takiego samego, lub bardzo podobnego, rodzaju składników aktywów, przeprowadzonymi w odpowiednim horyzoncie czasowym.

OSZACOWANIE WARTOŚCI RYNKOWEJ

(podejście porównawcze metoda porównywania bezpośredniego)

ZAŁOŻENIA DO WYCENY:

- Wartość bazową netto W_b zestandaryzowanego reprezentanta ustalono jako średnią ważoną z notowań (oferty sprzedaży) na maszynę, urządzenia identyczne lub zbliżone do maszyny, urządzenia wycenianego.
 - Oszacowane wartości bazowe netto W_b zestandaryzowanych reprezentantów zestawiono w tabeli obliczeniowej;
 - W wycenie przyjęto ilość atrybutów/cech/korekt – 3;
 - Atrybut 1 – miarą atrybutu jest korekta K_t uwzględniająca różnicę z przyczyn fizycznych/stanem technicznym pomiędzy przedmiotem wyceny/wycenianą maszyną, urządzeniem a zestandaryzowanym reprezentantem.
 - Oszacowane korekty K_t uwzględniające różnice z przyczyn fizycznych/stanem technicznym pomiędzy przedmiotami wyceny/wycenianymi maszynami, urządzeniami a zestandaryzowanymi reprezentantami zestawiono w tabeli obliczeniowej;
 - Atrybut 2 – miara atrybutu jest korekta K_f uwzględniająca różnicę z przyczyn funkcjonalnych pomiędzy przedmiotem wyceny/wycenianą maszyną, urządzeniem a zestandaryzowanym reprezentantem. Dotyczy to w szczególności proporcji danych nominalnych przedmiotu wyceny i zestandaryzowanego reprezentanta, np. proporcje wynikłe z wydajności, sprawności, wielkości, gabarytów, cyklu taktowania, kosztu jednostkowego wytworzenia produktu, itd..
 - Oszacowane korekty K_f uwzględniające różnice z przyczyn funkcjonalnych pomiędzy wycenianymi maszynami, urządzeniami a zestandaryzowanymi reprezentantami zestawiono w tabeli obliczeniowej;
 - Atrybut 3 – miara atrybutu jest korekta K_e uwzględniająca różnicę z przyczyn ekonomicznych pomiędzy przedmiotem wyceny/wycenianą maszyną, urządzeniem a zestandaryzowanym reprezentantem. Dotyczy to w szczególności atrakcyjności rynkowej przedmiotu wyceny, marki, wielkości rynku, popytu, podaży, upustów, opłat, kosztów dodatkowych itp..
 - Oszacowane korekty K_e uwzględniające różnice z przyczyn ekonomicznych pomiędzy wycenianymi maszynami, urządzeniami a zestandaryzowanymi reprezentantami zestawiono w tabeli obliczeniowej;
 - Wyliczono/oszacowano wartości rynkowe maszyn i urządzeń poprzez wyliczenie/skorygowanie wartości bazowej o oszacowane korekty K_t , K_f , K_e .
 - Oszacowane wartości rynkowe netto W_r poszczególnych maszyn, urządzeń zestawiono w tabeli obliczeniowej;

Tabela obliczeniowa

Lp.	Nazwa maszyny, urządzenia	Wartość bazowa netto Wb [PLN]	korekta Kt	korekta Kf	korekta Ke	Wartość rynkowa netto Wr [PLN]
1.	Maszyna drukująca offsetowa ADAST ROMAYOR	1.500,00	0,9	1	0,8	1.080,00
2.	Spinarka DEFTALIN	4.800,00	0,5	0,5	0,5	600,00
3.	Belownica/prasa pozioma automatyczna kanałowa z wiązaniem HOMA BP3200 nr. fabr.: 862318 rok prod: 1986 waga: 4.170 kg, wydajność: 3-4 bele (90x95x110cm, 400-450 kg) na godzinę, nacisk: 32tony,	100.000,00	0,8	0,5	0,5	20.000,00
4.	Bigówka KIRBY 2600	12.500,00	0,5	0,8	0,3	1.500,00
5.	Bigówka KIRBY 2000	10.000,00	0,5	0,8	0,3	1.200,00
6.	Bigówka KIRBY 3000	15.000,00	0,5	0,8	0,3	1.800,00
7.	Brama segmentowa ręczna 290x265	2.500,00	0,9	1	0,3	675,00
8.	Brama segmentowa ręczna 310x266	2.700,00	0,9	1	0,3	729,00
9.	Urządzenie (zbiornik) do oczyszczania wody CAMERON (przy BOBST flexo)	10.000,00	0,8	1	0,3	2.400,00
10.	Kopiorama POLYGRAF COPYTOP 640/1	2.500,00	0,8	1	0,3	600,00
11.	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA TLP2824 – 2005r i TLP2844 – 2006r (2 szt. – kpl.)	1.000,00	0,8	1	0,5	400,00
12.	Drukarka przemysłowa do kodów kreskowych (druk termiczny i termotransferowy) ZEBRA ZM600 – 2014r	4.000,00	0,8	1	0,5	1.600,00
13.	Drukarka (szerokoformatowa do A2) EPSON STYLUS PRO 4800 atramentowa (EPSON ULTRACHROME K3)	3.500,00	0,8	0,8	0,5	1.120,00
14.	Foliarka GEMA - do owijania palet folią	8.000,00	0,8	0,8	0,3	1.536,00
15.	Foliarka PAPERPLAST numer fabr.: 10414	95.000,00	0,8	0,8	0,5	30.400,00
16.	Klimatyzator – Whirpool airpol – naświetlarni – uszkodzony	1.500,00	0,2	1	0,3	90,00
17.	Klimatyzator - Whirpool airpol w pom. biurowym	1.500,00	0,8	1	0,5	600,00
18.	Kocioł na eko-groszek MARKUS z podajnikiem i nadmuchem 100 kW	4.800,00	0,8	0,5	0,5	960,00
19.	Kocioł grzewczy HOVAL	3.000,00	0,8	0,5	0,5	600,00
20.	Kocioł grzewczy HOVAL UNO3 z palnikiem Riello	7.500,00	0,8	0,5	0,5	1.500,00
21.	Kompresor ECOAIR typ: D50 nr. fabr.: 1071046 moc: 37 kW rok prod.: 2000;	4.500,00	0,9	1	0,5	2.025,00
22.	Krajarka JURMET do cięcia gilz – rok prod: 2003r nr. fabr.: 195/03, ciężar: 135 kg; gabaryty: 1700x1400x600 moc: 0,55 kW;	3.500,00	0,9	1	0,5	1.575,00
23.	Linia do oprawy zeszytowej ROSBACK A4+	60.000,00	0,8	0,5	0,5	12.000,00
24.	Maszyna do sztancowania tygiel ML100	40.000,00	0,9	1	0,8	28.800,00
25.	Maszyna do sztancowania tygiel RS Chiny model: ML675 nr. fabr: 026 rok prod.: 2003 format: 675x485	20.000,00	0,9	0,9	0,8	12.960,00

26.	Maszyna pakująca media minipack – zgrzewarka do „wielopaków”	65.000,00	0,8	0,8	0,5	20.800,00
27.	Monitoring -zestaw	25.000,00	0,5	0,8	0,25	2.500,00
28.	Myjka do polimerów – zbiornik ze stali nierdzewnej 2000x600	15.000,00	0,9	1	0,5	6.750,00
29.	Myjka do wałków rastrowych	30.000,00	0,9	1	0,5	13.500,00
30.	Nacinarka TYP 381A NR F 535066073 (przyrząd do nacinania papieru)	1.500,00	0,9	1	0,3	405,00
31.	Nagrzewnica olejowa M1050	6.500,00	0,5	0,8	0,85	2.210,00
32.	Namiot pu ok. 465m2	70.000,00	0,3	1	0,5	10.500,00
33.	Namiot z dachem dwuspadowym pu ok 250m2	37.500,00	0,5	1	0,5	9.375,00
34.	Namiot obudowany blachą pu ok. 150 m (wiata)	15.000,00	0,5	1	0,5	3.750,00
35.	Naświetlarka HEIDELBERG Herkules Basic format A2	55.000,00	0,8	0,3	0,3	3.960,00
36.	Oklejarka juniorbinder ZACHINI Włochy nr. fabr.: 003 rok prod: 1995	40.000,00	0,8	0,8	0,3	7.680,00
37.	Owijarka do paler OPTIPACK	28.900,00	0,7	1	0,5	10.115,00
38.	Półautomat do taśmowania	4.000,00	0,5	0,8	0,5	800,00
39.	Prasa do makulatury	18.000,00	0,5	0,5	0,8	3.600,00
40.	Przekrawacz do papieru szer. ok. 1000mm	42.000,00	0,5	0,8	0,5	8.400,00
41.	Przepycharka do etykiet OBR SM BOSMAL	22.500,00	0,8	0,8	0,5	7.200,00
42.	Przewijarka do etykiet model: TP-202CE nr. fabr.: S3050317 rok prod.: 2003; - nie sprawna	18.000,00	0,5	0,5	0,25	1.125,00
43.	Przewijarka LESKO typ/model: RLS 271.01.2 nr. fabr.: 040919 rok prod.: 2004;	120.000,00	0,7	0,8	0,5	33.600,00
44.	Pancerka TARN YUN TY-100C nr. fabr.: 2243 rok prod.: 2007;	14.800,00	0,7	0,8	0,25	2.072,00
45.	Roller - bigówka S250	16.000,00	0,7	0,8	0,5	4.480,00
46.	Serwer DELL POWER EDGE T310 2010r	12.000,00	0,5	0,5	0,5	1.500,00
47.	Falcerka STHAL T52/4-4-X	28.000,00	0,8	1	0,5	11.200,00
48.	Skladarko sklejarka VEGA 750	60.000,00	0,8	1	0,6	28.800,00
49.	Sloter drukujący PETERS – 3-kolory z rotacją	75.000,00	0,9	1	0,8	54.000,00
50.	Sloter drukujący PETERS – 2 kolory	15.000,00	0,9	1	0,8	10.800,00
51.	Sprężarka śrubowa HAZE-uszkodzona 2006r	18.000,00	0,3	0,9	0,5	2.430,00
52.	Sprężarka śrubowa WALTER SKTG 15	30.000,00	0,5	1	0,5	7.500,00
53.	Stacja graficzna DELL (naświetlarnia)	18.000,00	0,5	0,3	0,5	1.350,00
54.	Stacja transformatorowa – słupowa ok. 1000 KVA	75.000,00	0,9	1	0,8	54.000,00
55.	Szczelinarka/wykrawarka HMB Barzycki 2,80 nr. fabr.: 260507 masa: 820 kg, rok prod.: 2006;	18.000,00	0,7	0,8	0,5	5.040,00
56.	Szlifierka do rakli GR-800	35.000,00	0,5	0,8	0,5	7.000,00
57.	Tester zgniotu tektury	3.500,00	0,9	1	0,5	1.575,00
58.	Wiązarka palet Legamatic	6.000,00	0,5	0,5	0,5	750,00
59.	Maszyna do sztancowania tygiel WILLIAM CROSLAND typ: TVF/09 nr. fabr.: 235/NK format: 1280X1650 rok prod.: 1989;	120.000,00	0,8	1	0,8	76.800,00

60.	Wózek ręczny do transportu rolek typ: HG25 Chiny/ZAKREM	3.000,00	0,8	1	0,8	1.920,00
61.	Wycinarka walcowa	8.000,00	0,3	0,5	0,3	360,00
62.	Wyrzutnik ścinki – zespół wentylatorów + instalacja/orurowanie	15.000,00	0,5	0,5	0,3	1.125,00
63.	Wywoływarka MERCURY HORSEL – 1995r	45.000,00	0,3	0,5	0,3	2.025,00
64.	Zszywarka - ANGRO	4.500,00	0,7	0,8	0,3	756,00
65.	Drukarka XEROX 770 COLOUR PRESS	45.000,00	0,7	0,8	0,5	12.600,00
66.	KOTŁOWNIA PAROWA – kocioł SEFAKO EOG 2,8 wydajność: 2,5 t/h nr. 2732004 rok prod.: 1996 + osprzęt;	150.000,00	0,8	1	0,8	96.000,00
					RAZEM:	657.103,00

WNIOSKI I ZASTRZEŻENIA.

- Oszacowana wartość rynkowa maszyn i urządzeń odpowiada jedynie celowi wyceny.
- Wartość rynkowa maszyn i urządzeń jest wartością netto bez podatku VAT.
- Autor opracowania nie bierze odpowiedzialności za wady ukryte wycenianych maszyn i urządzeń, których występowanie nie można było stwierdzić.
- Przyjęta ocena stanu technicznego maszyn i urządzeń nie stanowi ekspertyzy technicznej.
- W wycenie uwzględniono specyfikę wyceny zbiorowości maszyn i urządzeń.
- Wnioski oraz określone wartości rynkowe są słuszne wyłącznie dla przedmiotu opracowania, nie mogą być wykorzystywane przez innych rzeczoznawców do innego celu i w innym czasie.
- Opracowanie nie może być bez zgody autora udostępniane osobom trzecim ani publikowane w całości lub we fragmentach.

Autor:

Białystok 30.01.2023r.